不锈钢

焊接。

耐热和抗裂性能

0.009	18.3	11.8	2.27	0.05

例 值	0.052	0.93	0.60

熔敷金属

	延伸率 %
	≥30
	≥25
	42

	抗拉强度
AWS标准	≥520
GB标准	≥520
例 值	568

适用焊接位置