

304L

304L

304L

304L

304L

304L

请参照第2页焊接工艺注意事项之 深 级 容用手焊条焊接工艺注意事项。

熔敷金属化学成分 (wt% 00)

元素	含量	元素	含量	元素	含量	元素	含量
C	0.025	Si	0.05	Mn	0.03	P	0.015
S	0.01	Cr	18.0	Ni	10.5	Mo	0.03
Fe	68.0	Cr	18.0	Ni	10.5	Mo	0.03
...	...	...	...	...	...	...	...

