

### 相当规格

### 应用范围

### 推荐焊接参数: (DCEP)

焊接电压	送丝速度	钨丝直径	钨丝伸出长度	ErbCO 91K2-M	应用范围	焊接位置	焊接电流	焊接速度	熔丝直径	熔丝位置
		AWS A5.29		ErbCO 91K2-M	可在满足 (-60°C) 低温条件下使用					
				ErbCO 91K2-M						

