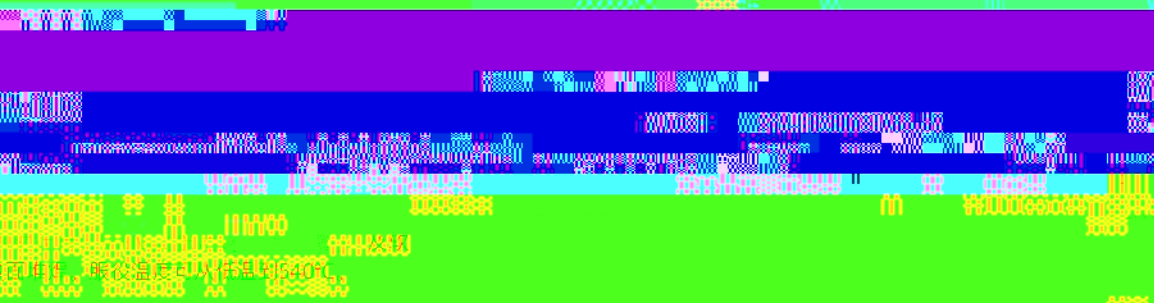


# MIG-11



保护气体  
 100%Ar 或 80%Ar+20%He

## 注意事项

1. 使用前请仔细阅读本说明书。  
 2. 使用前请检查焊机、气瓶、气管、焊枪、喷嘴等附件是否完好。  
 3. 使用前请检查气瓶压力是否正常。  
 4. 使用前请检查气瓶减压阀是否正常工作。  
 5. 使用前请检查气瓶减压阀是否漏气。  
 6. 使用前请检查气瓶减压阀是否堵塞。  
 7. 使用前请检查气瓶减压阀是否损坏。  
 8. 使用前请检查气瓶减压阀是否过期。  
 9. 使用前请检查气瓶减压阀是否受潮。  
 10. 使用前请检查气瓶减压阀是否受污染。

