

AS ZYM 102 III-KZCJ

适合全位置焊接 工作工艺性能优异

GB/T 37633 T62-4 II-1 CI A-N3M1

EN ISO 18276/A1165711

1R276-R-TA

适用于“冷”区域作业的管道工程作业

适用于 LNG 及 LPG 船以及低温储罐的焊接

保持性

1)、依钢种、板厚及拘束度的不同，需调整焊接时的防止冷裂，焊后热处理等工序。

确保获得良好焊接质量，请参考“焊接技术”及“焊接材料”。