# TE-050R 热强钢用

脱渣性好且无飞溅

可使用在一般对接以及窄缝焊接应用。搭配适合

单极，也可适用于

的线材可以

结构钢

请参照第2页焊接

≤0.010 0.002 2.22 0.95 0.048 ≤12ppm

≤15ppm

熔敷金属机械性能

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 24 | 95 | -29 | 710℃*8hr | AWS标准 | 550-700 |