TWE [illegible] IB7M [illegible] 执强钢 [illegible]

MIG [illegible]

[illegible]用途

2.25%Cr-1%Mo钢用金红石型药芯焊丝，使用富[illegible]

[illegible]电弧稳定，渣薄且易除，[illegible]

相当标准

AWS A5.28 ER80S-B2

	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	其它
AWS标准	0.07-0.12	0.40-[illegible]	[illegible]0-0.70	0.025	0.025	[illegible]	1.20-1.50	0.40-0.65	0.50	0.50
GB/T标准	0.07-0.1[illegible]	0.40-0.70	0.40-0.70	0.02[illegible]	0.[illegible]25	0.20	1.20-1.50	0.40-[illegible]5	0.50	[illegible]